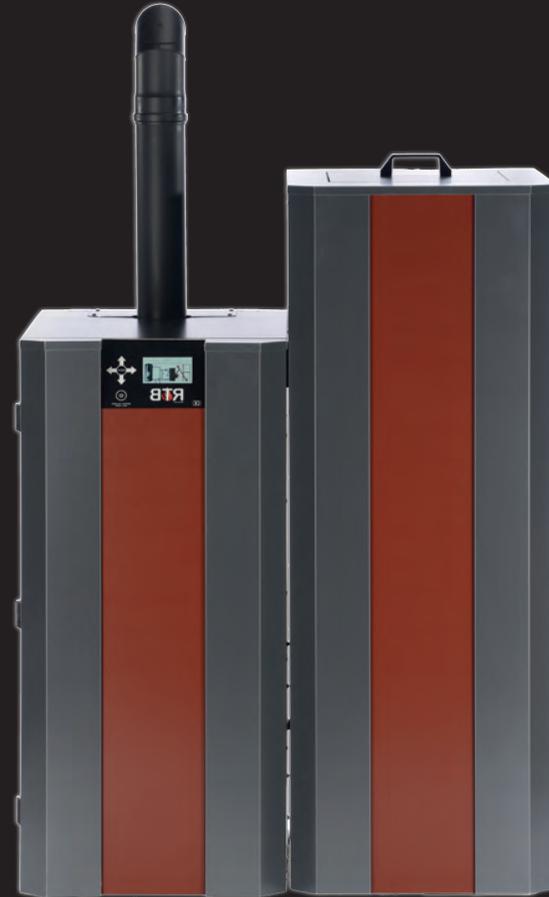


RTB
Ready to burn™





Ready To Burn®

¡Ha llegado la nueva caldera de pellets de NBE!

La caldera RTB – Ready To Burn® está fabricada y diseñada 100% en Dinamarca. La caldera RTB esta pensada para hacerle la vida más fácil.

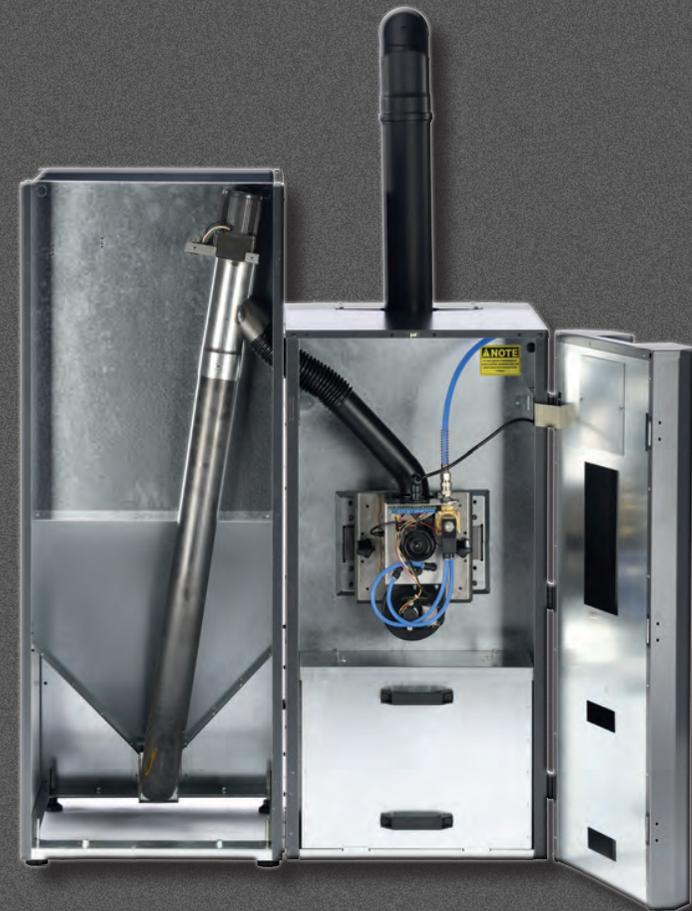
Con características estándar tales como la eliminación de cenizas automática, compresor de limpieza del quemador y compresor de limpieza de la caldera, sólo tendrás que hacer la limpieza de mantenimiento una o dos veces al año!

Con la caja de control habilitada para la web Versión 7 puedes registrar el sistema RTB a nuestra comunidad online de calderas en StokerCloud.dk. Esto significa que aunque no estés en casa, puedes controlar tu caldera desde cualquier parte del mundo!

¿En que se diferencia la caldera RTB de otras calderas?

- Menos costes de instalación, puesto que ya viene montada de fábrica (Ready To Burn).
- Tiene un diseño avanzado con la integración de los cables en el interior
- Debido a la compresión de las cenizas del cenicero, se pueden quemar hasta 3 toneladas de pellets antes de vaciarlo.
- Con el compresor de limpieza del quemador y de la caldera, habrá mayores intervalos entre limpiezas.
- Con el flujo de humo optimizado, reduce el riesgo de condensación en la chimenea.
- Su alta eficiencia evita la pérdida de calor de la caldera.
- Con la posibilidad de funcionamiento a baja temperatura (hasta 40 grados), se reduce la pérdida de calor en la tubería.
- Menor probabilidad de olor a humo debido al sellado EPDM de caucho en la caldera

Con la opción de personalización del NBE, puedes construir tu sistema RTB para satisfacer todas tus necesidades. Let's get Ready To Burn!





¿Quiénes somos?

NBE (Nordjysk Bioenergi) es un líder prominente en la producción de sistemas de calderas de pellets de madera residenciales y de comercios pequeños.

NBE fue fundada por Kim Gregersen y Jannich Hansen, dos emprendedores con visión de futuro que estaban hartos de los gastos crecientes del gasóleo y los efectos perjudiciales que estos tenían en el medioambiente. En 1999, los dos amigos decidieron aportar sus conocimientos para cambiar esta situación. Operando desde un garaje en el norte de Jutlandia en Dinamarca, los dos empezaron a investigar con diversos tipos de combustibles alternativos y tecnología de quemadores – incluso experimentaron con aceite de pescado como fuente de combustible. Tras muchos análisis y muchas pruebas, llegaron a la conclusión de que un quemador de pellets de madera era la alternativa más viable para competir con el gasóleo. Esto fue debido a que los pellets de madera tienen un coste muy bajo comparado con el gasóleo – a menudo 50% más económico.

Además, los pellets de madera son CO2 neutro y son una fuente de combustible renovable. A pesar de que los sistemas de calderas de pellets de madera existían al principio de los años 2000 eran demasiado caros, Kim y Jannich se imaginaron un producto de alta calidad que podría estar al alcance de todos. Fue este descubrimiento el que marcó el verdadero comienzo de la NBE.

Hoy en día, la NBE tiene más de 50.000 sistemas instalados en el mundo y ha conseguido el 60-70% de la cuota de mercado en Dinamarca y un 10% de las ventas de unidades a nivel mundial. Este éxito se puede atribuir a nuestra visión fundamental para darle al cliente la posibilidad de amortizar su inversión. Esto requiere un diseño reflexivo y elegante del producto, la rápida integración de las nuevas tecnologías y capacidades de red, métodos de producción de última tecnología que utiliza tecnologías de soldadura y flexión robóticas; todo lo cual contribuye tanto a nuestra alta fiabilidad del producto como a nuestro precio realizable.



Elije tu Sistema Completa RTB



10 kW Vac*

16 kW Vac*

30 kW Vac*

50 kW Vac*

(Disponible en breve)

Potencia:	2-10 kW	Potencia:	1,6-16 kW	Potencia:	3-30 kW	Potencia:	5-50 kW
Eficiencia:	93,9% (Clase 5)	Eficiencia:	91,1% (Clase 5)	Eficiencia:	91,4% (Clase 5)	Eficiencia:	<90% (Clase 5)
Caliente:	150-200 m ^{2**}	Caliente:	200-300 m ^{2**}	Caliente:	300-500 m ^{2**}	Caliente:	500-750m ^{2**}
Reemplaza:	3500 litros gasóleo/año	Reemplaza:	5000 litros gasóleo/año	Reemplaza:	7500 litros gasóleo/año	Reemplaza:	10000 litros gasóleo/año
Ancho:	506 mm	Ancho:	506 mm	Ancho:	623 mm	Ancho:	n/a mm
Profundidad:	843 mm	Profundidad:	843 mm	Profundidad:	843 mm	Profundidad:	n/a mm
Altura:	1825 mm	Altura:	1825 mm	Altura:	1825 mm	Altura:	n/a mm
Rellene cada:	2 – 3 días	Rellene cada:	2 – 3 días	Rellene cada:	3 – 4 días	Rellene cada:	n/a días

*Tolva y sistema de aspiración incluido

**Basado en hogares bien aislados

*Tolva y sistema de aspiración incluido

**Basado en hogares bien aislados

*Tolva y sistema de aspiración incluido

**Basado en hogares bien aislados

*Tolva y sistema de aspiración incluido

**Basado en hogares bien aislados

**0 personaliza tu sistema RTB
en 4 pasos sencillos!**



1

Elije
tamaño kW

2

Elije
Tolva

3

Elije
Alimentador

4

Elije
Accesorios



Paso 1: Elije Tamaño del Sistema



10 kW

16 kW

30 kW

50 kW

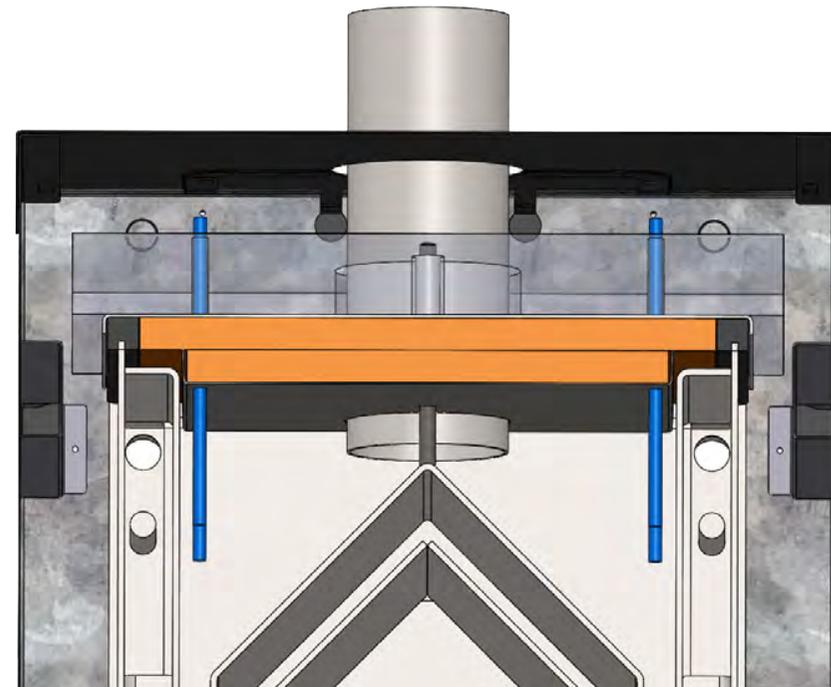
(Disponible en breve)

Potencia:	2-10 kW	Potencia:	1,6-16 kW	Potencia:	3-30 kW	Potencia:	5-50 kW
Eficiencia:	93,9% (Clase 5)	Eficiencia:	91,1% (Clase 5)	Eficiencia:	91,4% (Clase 5)	Eficiencia:	<90% (Clase 5)
Calienta:	150-200 m2*	Calienta:	200-300 m2*	Calienta:	300-500 m2*	Calienta:	500-750 m2*
Reemplaza:	3500 litros	Reemplaza:	5000 litros	Reemplaza:	7500 litros	Reemplaza:	10000 litros
	Gasóleo/año		Gasóleo/año		Gasóleo/año		Gasóleo/año
Ancho:	506 mm	Ancho:	506 mm	Ancho:	623 mm	Ancho:	n/a mm
Profundidad:	843 mm	Profundidad:	843 mm	Profundidad:	843 mm	Profundidad:	n/a mm
Altura:	1022 mm	Altura:	1022 mm	Altura:	1022 mm	Altura:	n/a mm
	*Basado en hogares bien aislados						

Características Estándar

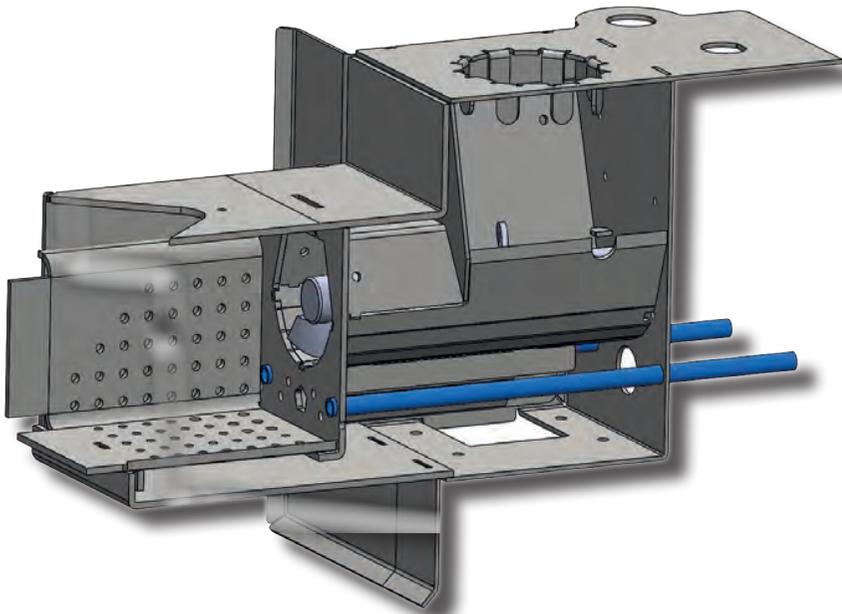
Compresor de limpieza de la caldera

Con el compresor de limpieza automático de aire comprimido de la caldera RTB, la limpieza de su caldera puede reducirse hasta un mínimo de 2 veces al año. Se puede programar la limpieza en el controlador.



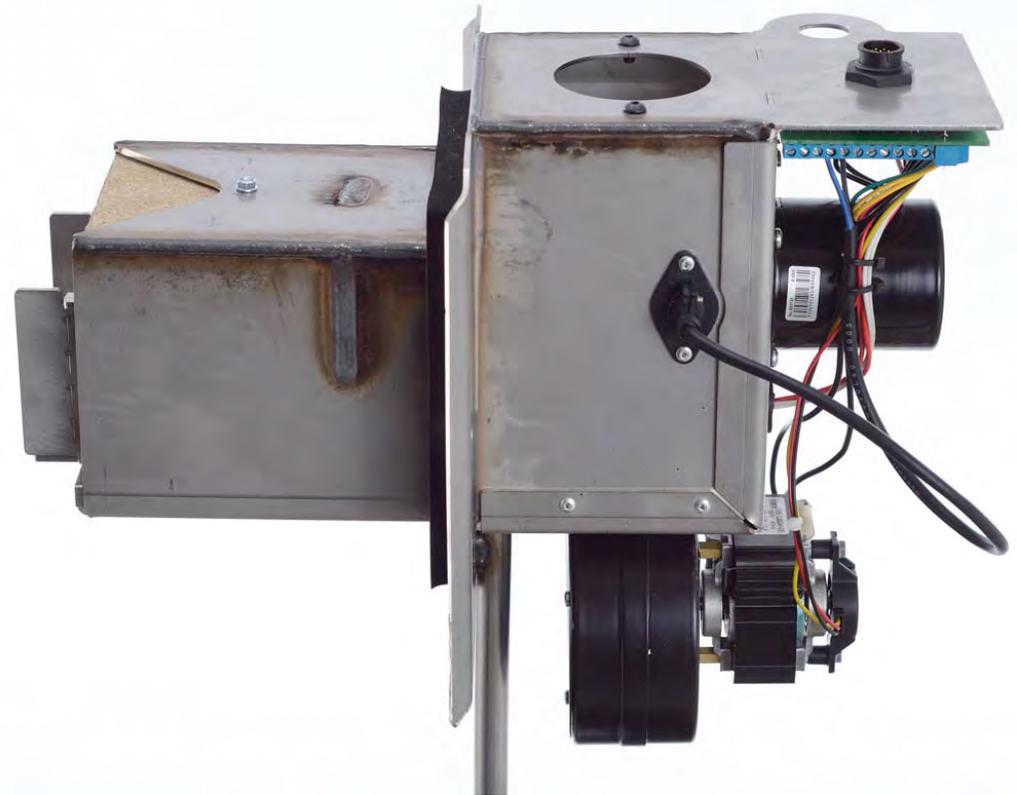
Compresor de limpieza del quemador

Evita la acumulación de cenizas sobre la parrilla, soplando aire comprimido periódicamente sobre esta misma. Esto permite una quema más eficiente y reduce la limpieza de mantenimiento hasta un mínimo 2 veces al año



Quemador “Step-Less”

La mayoría de los quemadores de pellets que se encuentran actualmente en el mercado, son capaces de modular entre 10-20 pasos en un rango de calor de 30-100% de la potencia. Cuanto mayor será los numeros de pasos, mas preciso será el calor producido por su sistema. Nuestro quemador puede producir calor en un sorprendente 90 pasos y a través de una impresionante amplia gama de calentamiento de 10-100% de potencia.



Controlador Version 7 habilitado para la web

El controlador es compatible con:

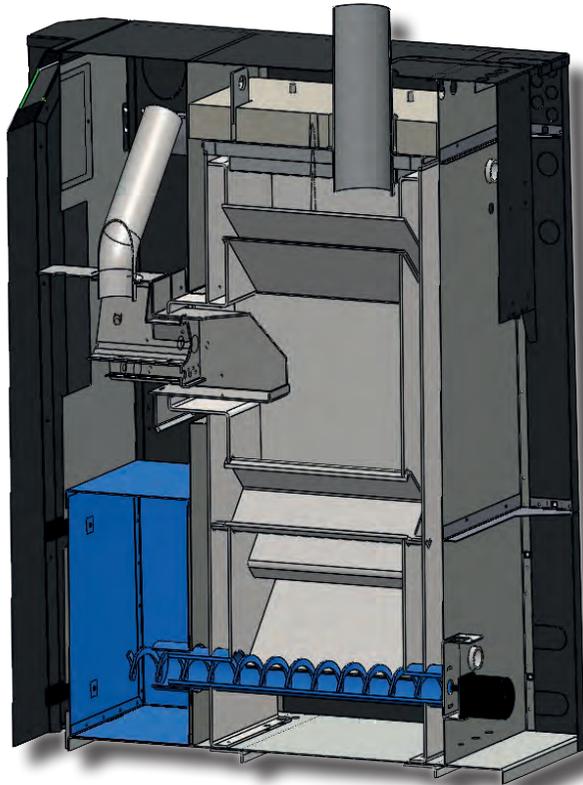
- Prioridad de Agua Caliente*
- Medición de Flujo*
- Temperatura del Humo*
- Compensación del Tiempo*
- Ajustes del temporizador de la caldera
- Función de Tiempo del Agua Caliente*
- Control de la bomba de circulación*
- Compresor de limpieza
- Control de Oxígeno*
- Conectividad a Internet a través de una conexión fácil LAN
- Monitoreo Efecto de la temperatura de fuera
- Alertas de SMS y correo electrónico. (A través de Interface)

*Requiere equipo adicional



Eliminación de Ceniza Automática

Con el sistema de eliminación de ceniza automática, la ceniza será transportada al cenicero con compresión automática que permite la quema de 2-3 toneladas de pellets antes de vaciarlo.



Sensor de Temp. de la Chimenea

- Ayuda a prevenir la pérdida de eficiencia
- Proporciona indicador de limpieza
- Localiza averías y problemas de combustión
- Ahorro de dinero a través de la eficiencia mantenida



Paso 2: Elije el Tamaño de la Tolva



120 kg (S)

Rellene cada: 3-5 días
Ancho (mm): 300
Profundidad (mm): 845
Altura (mm): 1300

Incluye sinfin de la tolva
incorporado

220 kg (M)

Rellene cada: 3-5 días
Ancho (mm): 500
Profundidad (mm): 845
Altura (mm): 1300

Incluye sinfin de la tolva
incorporado

320 kg (L)

Rellene cada: 3-5 días
Ancho (mm): 700
Profundidad (mm): 845
Altura (mm): 1300

Incluye sinfin de la tolva
incorporado

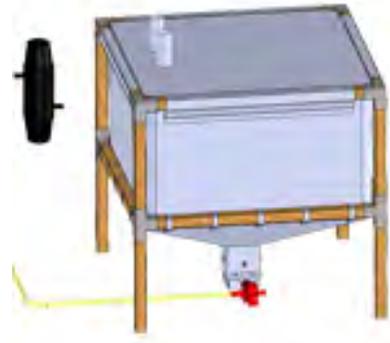
Paso 3: Elije el tipo de Alimentador



Carga Manual

¿Tienes los músculos y no te importa hacer el esfuerzo?

Entonces, cargar tu tolva manualmente puede ser lo más adecuado para ti. Recuerda que un pequeño esfuerzo adicional podría valer la pena cuando veas los ahorros. Además, si decides que estás cansado de llenar la tolva manualmente, tenemos varias soluciones automáticas que se pueden agregar en cualquier momento.

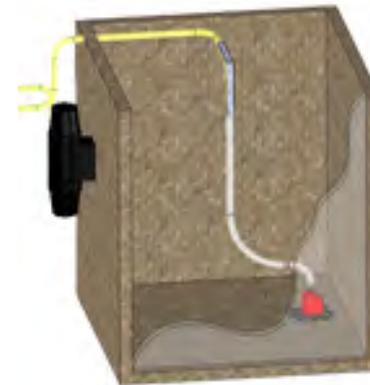


Cloth Silo

(¡Disponible muy pronto!)

Nuestra opción Cloth Silo es un complemento excelente si buscas una solución práctica. Viene listo con entradas para que el proveedor pueda bombardear los pellets directamente en el silo. En la parte inferior del silo los gránulos se transportan a través de un sistema de vacío/sifón a la tolva de la caldera. La construcción simple y fácil del Cloth Silo también permite una instalación rápida y económica.

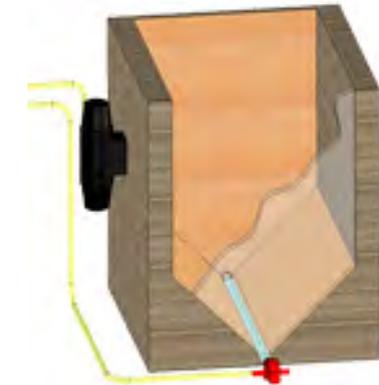
-Nota: La estructura de madera no está incluida.



Flat-Bottom Room

¿Requieres almacenamiento masivo, pero solamente dispones de un espacio mínimo?

Si es así, el diseño Flat Bottom Room sería lo ideal para ti! Este diseño hace uso de nuestro sistema de transporte de vacío con el accesorio "Cabeza de Topo". El accesorio "Cabeza de Topo" permite la alimentación de los pellets desde arriba y reduce los requisitos de espacio en comparación con una construcción de fondo en forma de V.



V-Bottom Room

La sala de pellet de fondo en forma de V es el diseño más tradicional y esta diseñada para una habitación de pellets a granel.

Como funciona: Los pellets son entregados soplad con aire en su habitación de pellets por su proveedor. En la parte inferior se encuentra un sinfín con aberturas para la entrada de pellets. Cuando el sistema requiere más pellets, el sistema de vacío activará el transporte de pellets desde una distancia de 30 metros (max) a la tolva de caldera.

Paso 4: Elije los Accesorios



Sensor Lambda (Oxígeno)

- Combustión controlada por Sensor Lambda de alta precisión
- Mantiene el porcentaje ideal de oxígeno para una combustión óptima
- Compensa las pequeñas diferencias en calidad de los pellets



Medidor de Consumo

Permite el seguimiento de consumo de KW/BTU del hogar fácilmente. Esto es posible gracias a los sensores internos que controlan la temperatura de la caldera, la temperatura de retorno de agua y la entrada de agua en el sistema canalizado.



Prioridad de Agua Caliente

No te quedes nunca sin agua caliente.

Con la Prioridad de agua Caliente, tu sistema producirá automáticamente el calor que tu tanque de agua caliente demanda, incluso durante el verano cuando la demanda de calefacción es más baja.

Termostato Wireless

- Potencial de interruptor libre NC/NO
- Encender/Apagar la caldera de pellets, la bomba circulante etc..
- De 5 – 30 grados Celsius.

Sensor de Distancia Ultrasónico

No te quedes nunca sin pellets.

Con la adición de nuestro sensor de distancia ultrasónico tienes la posibilidad de controlar el nivel de pellets en todo momento. Esto te permitirá planificar mejor tu programa de entrega de pellets y asegurar un suministro constante de los mismos.



Regulador de Corriente de Aire

- Previene situaciones de demasiada corriente de aire
- Promueve una combustión más limpia y más eficaz
- Permite el ajuste más fácil de la instalación de la caldera



Equipo de Compensación de Tiempo

Temperaturas interiores estables independientemente de las condiciones meteorológicas. Con el kit de compensación de tiempo seras capaz de operar tu caldera de pellets de una manera más eficiente, a la vez que aseguras que la temperatura interior no sea nunca demasiado caliente ni demasiado fría.



ExFan Exhaust Fan

Con el ExFan Exhaust Fan puedes asegurar la corriente óptima de la chimenea; que promoverá la ignición rápida y evitará que el humo y el hollín se filtren en la caldera optimizando la combustión.



StokerCloud

Servicios Cloud más arriba del resto

StokerCloud

¿Qué es StokerCloud? StokerCloud es una herramienta basada en web, que te permita controlar y operar tu caldera de pellets online.

¿Por qué StokerCloud? Con StokerCloud puedes recibir nuevas actualizaciones en tu controlador y operar tu sistema fácilmente desde cualquier lugar y a cualquier hora.

Para nuestros distribuidores y proveedores de servicio, StokerCloud es una forma de proporcionar un servicio excepcional en una forma eficiente. Los distribuidores pueden establecer contratos de mantenimiento/servicio 24/7 con sus clientes y ser notificados de inmediato por correo electrónico o SMS si los sistemas de sus clientes se requieren cualquier atención.

Por otra parte, los distribuidores son capaces de resolver problemas o efectuar cambios en el sistema online antes de o en el reemplazo de una visita al sitio.

¿Como funciona? Todo lo que necesitas es una conexión a internet y el cable LAN para conectar el controlador a la internet. Cada controlador tiene un número de serie/nombre de usuario único que se utiliza para iniciar la sesión.

Monitorea y opera su caldera de pellets en cualquier lugar y a cualquier hora.



Nuestra Comunidad

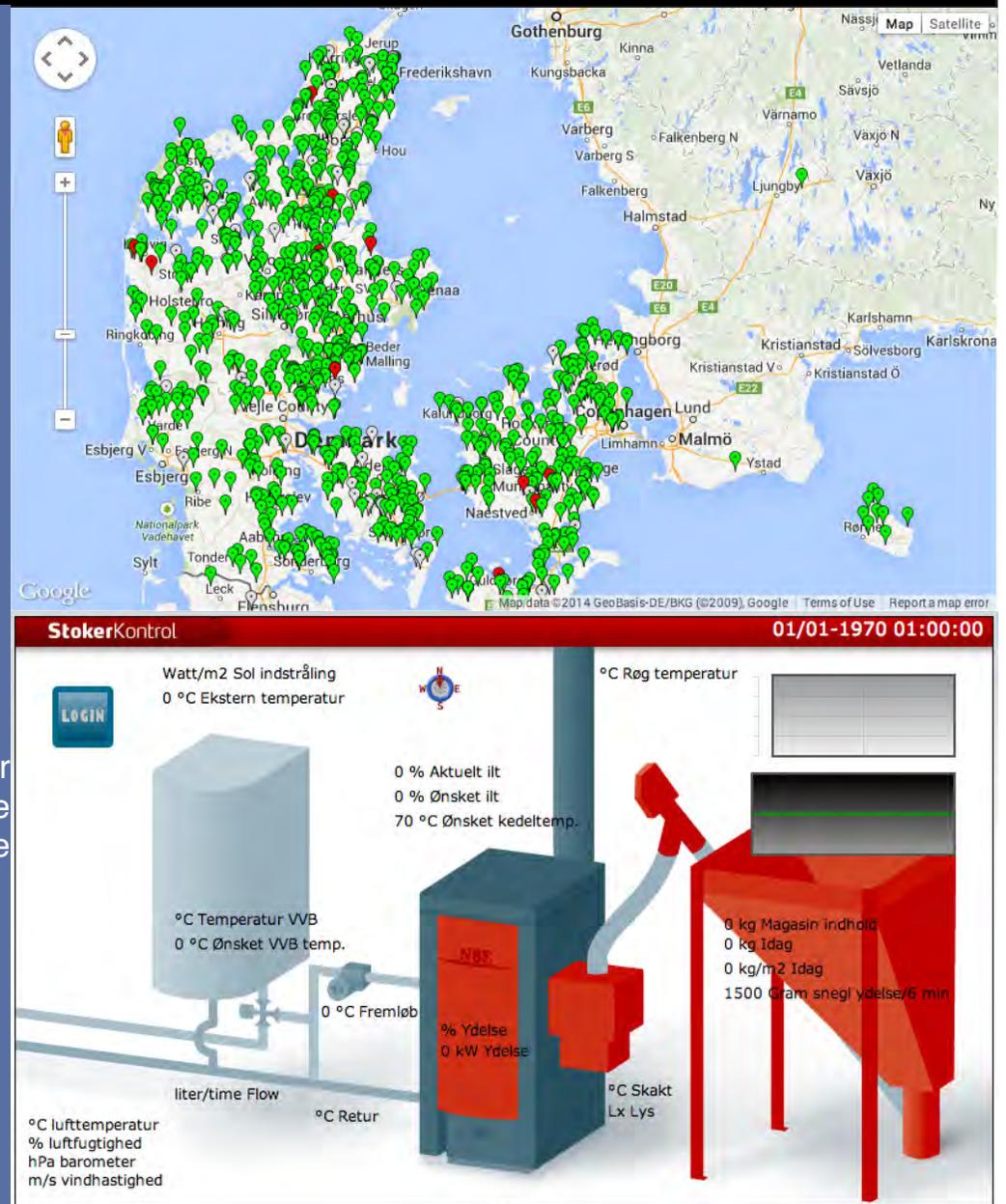
Cuando te conectas a StokerCloud tienes la oportunidad de ser parte de nuestra comunidad online de propietarios orgullosos de sistemas de NBE. A la derecha hay un mapa de los sistemas activos en Dinamarca. Los drop-pins verdes representan los sistemas que están actualmente activos. Los drop-pin rojos los sistemas que requieren atención.

Si no deseas que tus datos serán compartidos abiertamente online, también tienes la opción de restringir los privilegios de visualización.

Panel de Instrumentos Intuitivo

Con StokerCloud tienes la posibilidad de monitorear y ajustar más de 40 parámetros. Los parámetros más relevantes se muestran de forma intuitiva en la pantalla principal del panel de instrumentos en tiempo real. Esto incluye:

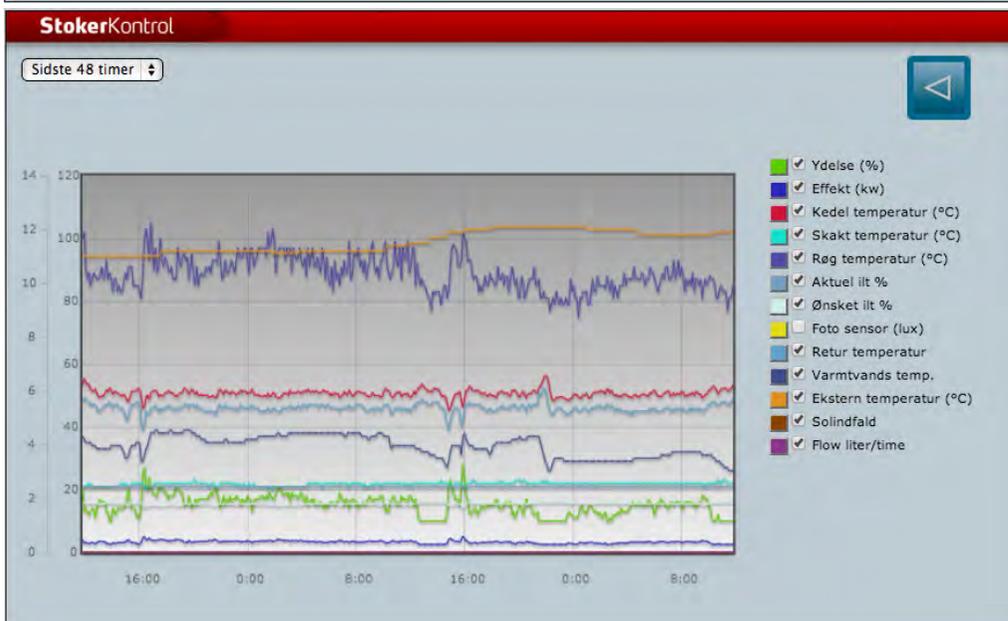
- Temp. de la caldera
- Temp. del agua caliente del hogar
- Nivel de pellets
- Temp. de la chimenea
- Emisión (btu o kW)
- O² % objetivo
- O² % actual
- Flujo l/hora
- Temp. de la bomba





Sigue el consumo de Pellets

StokerCloud te puede enseñar los datos relacionado a tu consumo de pellets por hora, diaria, mensual y anual. StokerCloud mantiene un registro de tu consumo de pellets y considera cuánto has ahorrado en este combustible rentable y CO² neutro.



Optimizar & Ahorrar

La RTB viene con controles de configuración fáciles para el cliente medio que requiere poco conocimiento sobre el funcionamiento interno del sistema. Sin embargo, si estás interesado en la optimización de su sistema o si eres un distribuidor de servicio completo autorizado que optimizas para tu base de clientes, nuestra pantalla gráfica permite que puedes analizar algunos de los parámetros más importantes, y con el tiempo permitiendo que aprovechas las oportunidades para una mejor eficiencia y ahorro de costes.

RTB

Ready to burn[®]